

REINFORCED POLYAMIDE RESIN COMPOSITION**Publication number:** JP6234896**Publication date:** 1994-08-23**Inventor:** TOMITA HIROYUKI; TAKEDA TADASHI; MATSUOKA KUMIKO; MARUYAMA SATOSHI**Applicant:** SHOWA DENKO KK**Classification:****- international:** C08K9/06; C08L23/10; C08L23/26; C08L77/00;
C08K9/00; C08L23/00; C08L77/00; (IPC1-7):
C08L23/26; C08K9/06; C08L23/10; C08L77/00**- european:****Application number:** JP19930021253 19930209**Priority number(s):** JP19930021253 19930209**Report a data error here****Abstract of JP6234896**

PURPOSE: To obtain a reinforced polyamide resin composition which can be used as a radiator tank for motor cars because of its excellent water resistance, solvent resistance and high tensile strength by blending polyamide resin, modified polyolefin, polypropylene resin and inorganic fillers in specific ratios respectively. **CONSTITUTION:** The composition comprises (A) 100 pts.wt. polyamide resin such as nylon 66 or nylon 6, (B) 0.5 to 100 pts.wt. modified polyolefin, preferably grafted polyolefin, or modified polyolefin terpolymer, (C) 0 to 150 pts.wt., preferably 5 to 100 pts.wt. polypropylene resin and (D) 50 to 300 pts.wt., preferably 80 to 250 pts.wt. inorganic filler, preferably glass fiber treated with succinic acid (its anhydride) of formula I or formula II (R1 through R3 are 1-10C alkyl; R4 to R5 are H, methyl; n is 1 to 15) or its anhydride.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-234896

(43)公開日 平成6年(1994)8月23日

(51)Int.Cl. ³	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
C 0 8 L 23/26	L D A	7107-4 J		
C 0 8 K 9/06	K F U	7242-4 J		
C 0 8 L 23/10	L C G	7107-4 J		
	L C V	7107-4 J		
77/00	L Q S	9286-4 J		

審査請求 未請求 請求項の数1 O L (全 7 頁)

(21)出願番号	特願平5-21253	(71)出願人	000002004 昭和電工株式会社 東京都港区芝大門1丁目13番9号
(22)出願日	平成5年(1993)2月9日	(72)発明者	富田 浩幸 神奈川県川崎市川崎区千鳥町3番2号 昭和電工株式会社川崎樹脂研究所内
		(72)発明者	武田 正 神奈川県川崎市川崎区千鳥町3番2号 昭和電工株式会社川崎樹脂研究所内
		(72)発明者	松岡 久美子 神奈川県川崎市川崎区千鳥町3番2号 昭和電工株式会社川崎樹脂研究所内
		(74)代理人	弁理士 寺田 資

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 強化ポリアミド樹脂組成物

(57)【要約】

【目的】 耐水性、耐溶剤性に優れ、かつ、良好な引張強度を有する強化ポリアミド樹脂組成物を提供する。

【構成】 (A) ポリアミド樹脂 100重量部、

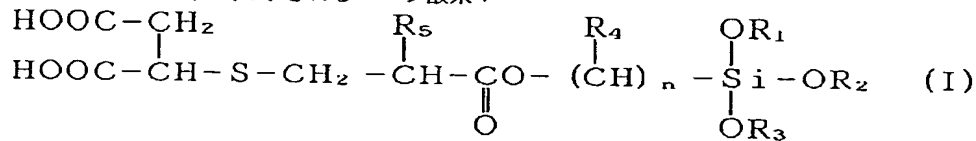
(B) 変性ポリオレフィン0.5～100重量部、

(C) ポリプロピレン樹脂 0～150重量部および

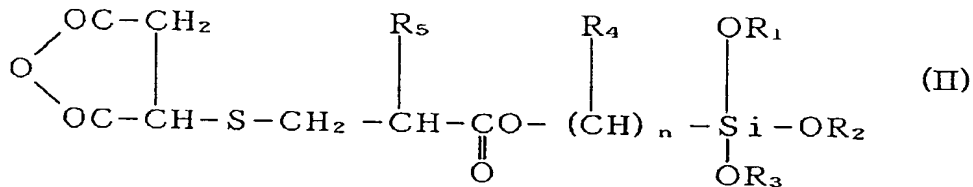
(D) メルカプトシラン基を有するコハク酸系またはコハク酸無水物系化合物により表面処理された無機充填剤 50～300重量部からなるポリアミド系樹脂組成物である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) ポリアミド樹脂 100重量部、
 (B) 変性ポリオレフィン 0.5~100重量部、
 (C) ポリプロピレン樹脂 0~150重量部および
 (D) 下記 (I) または (II) 式で示されるコハク酸系*



【化2】



(式中、R₁、R₂ および R₃ はそれぞれ単独に炭素数 1~10 のアルキル基を、R₄ および R₅ はそれぞれ単独に水素またはメチル基を、n は 1~15 の整数を表わす。)

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、耐水性、耐溶剤性に優れ、かつ、引張強度も良好な、特に自動車用ラジエータータンクに好適に用いられるポリアミド樹脂組成物に関する。

【0002】

【従来の技術】ポリアミド樹脂は、その物理的、化学的特性が優れていることにより、合成繊維、フィルム、各種成形材料として多方面にわたり広く利用されている。しかし、その反面、耐衝撃性が低い点、および吸水性を有するため、時間の経過とともに成形品の寸法変化および機械的強度の低下が生ずるという欠点を有する。

【0003】これを改良する方法として、従来からポリアミド樹脂にオレフィン重合体および不飽和カルボン酸またはその誘導体をグラフトした変性ポリオレフィンを配合した組成物が提案されている(例えば、特公昭42-12546号公報、特公昭45-30945号公報、特公昭50-7636号公報など)。さらには、無機充填材で強化した組成物として、自動車部品、電気・電子部品、機械部品分野で広※

* またはコハク酸無水物系化合物により表面処理された無機充填材 50~300重量部からなる強化ポリアミド樹脂組成物。

【化1】

※く実用化の検討がなされ、一部では実用化されている。

【0004】

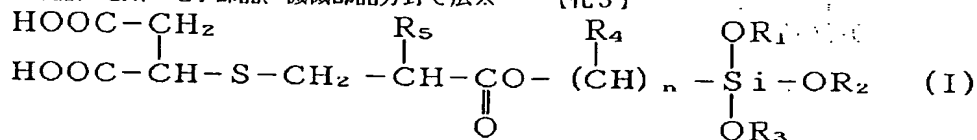
【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の組成物においても、耐水性および耐溶剤性がまだ十分でないという問題があり、成形材料としての用途が限定される場合も見られる。以上のことから、本発明は、ポリアミド樹脂が本来有する優れた諸特性を損なうことなく、優れた耐水性と耐溶剤性を有し、かつ引張強度も良好なポリアミド樹脂組成物を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、鋭意研究を重ねた結果、無機充填材の表面処理剤として特定のコハク酸系化合物を用いることにより上記目的が達成されることを見出し、この知見に基づいて本発明を完成するに至った。すなわち、本発明は、(A) ポリアミド樹脂 100重量部、(B) 変性ポリオレフィン 0.5~100重量部、(C) ポリプロピレン樹脂 0~150重量部および(D) 下記 (I) または (II) 式で示されるコハク酸系またはコハク酸無水物系化合物により表面処理された無機充填材 50~300重量部からなる強化ポリアミド樹脂組成物を提供するものである。

【0006】

【化3】



【0007】

【化4】



10

20

30

40

50

【0014】前記(a)のグラフト変性ポリオレフィン
を製造するにあたっては、上述のポリオレフィンを適当な溶媒に懸濁あるいは溶解させ、これに上記 α 、 β -不飽和カルボン酸またはその誘導体、およびラジカル発生剤を加えて加熱攪拌する方法、あるいはポリオレフィンと α 、 β -不飽和カルボン酸またはその誘導体ならびにラジカル発生剤を予め混合し、押出機、バンバリーミキサー、ニーダー等を用いて熔融混練する方法などがあり、特に後者の方法が好適に採用される。この際に用いる各混合物の使用量は、状況に応じて適宜選定すればよく、特に制限はないが、通常はポリオレフィン100重量部に対し、 α 、 β -不飽和カルボン酸またはその誘導体0.1~5.0重量部およびラジカル発生剤0.1~

*【００１８】本発明の組成物における変性ポリオレフィンの配合量は、ポリアミド樹脂１００重量部に対し０．５～１００重量部である。変性ポリオレフィンの配合量が０．５重量部未満では、所望の物性が付与できない。一方、１００重量部を超えると、逆に諸物性が低下する恐れがある。

70

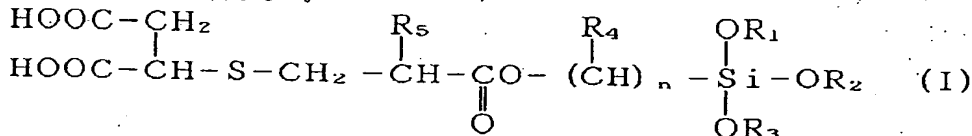
20

30

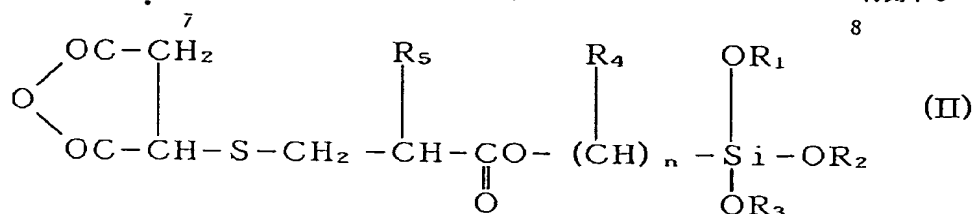
【００２０】本発明の組成物におけるポリプロピレン樹脂の配合量は、ポリアミド樹脂１００重量部に対し０～１５０重量部であり、好ましくは５～１００重量部である。すなわち、本発明の組成物では、ポリプロピレン樹脂は配合しなくてもよいが、配合することによりさらに優れた耐水性および耐溶剤性を発揮する。ポリプロピレン樹脂の配合量が１５０重量部を超えると、得られる組成物の耐熱性、機械的強度などの物性が低下する。

【0022】さらに、本発明における無機充填材は、下記（I）または（II）式で示されるコハク酸系またはコハク酸無水物系化合物で表面処理したものを使用する。

【146】



(0 0 2 3)



(式中、 R_1 、 R_2 および R_3 はそれぞれ単独に炭素数1～10のアルキル基を、 R_4 および R_5 はそれぞれ単独に水素またはメチル基を、 n は1～15の整数を表わす。)

【0024】該無機充填材としては従来公知の各種充填材が使用できる。その例としては、例えば、酸化鉄、アルミナ、酸化マグネシウム、亜鉛華などの酸化物；水酸化アルミニウム、水酸化マグネシウム、塩基性炭酸マグネシウム、水酸化カルシウム、酸化錫水和物、酸化ジルコニウム水和物などの水和金属酸化物；炭酸カルシウム、炭酸マグネシウムなどの炭酸塩；タルク、クレイ、ベントナイト、アタパルジャイトなどの珪酸塩；ほう酸バリウム、ほう酸亜鉛などのほう酸塩；磷酸アルミニウム、トリポリリン酸ナトリウムなどの磷酸塩；石膏などの硫酸塩などを挙げることができる。また、繊維状充填材としては、例えばガラス繊維、チタン酸カリウム繊維、金属皮膜ガラス繊維、セラミックス繊維、ウォラストナイト、金属炭化物繊維などを挙げることができる。その他のものとしては、ガラスビーズ、ガラスパール、シラスパールなどの球状物、ガラス粉末、ガラスフレーク、マイカなどを挙げることができる。これらの無機充填材は単独でも、2種以上を混合しても用いることができる。これらの中でも、特にガラス繊維が好ましい。表面処理された無機充填材の配合量は、ポリアミド樹脂100重量部に対し50～300重量部、より好ましくは80～250重量部である。配合量が50重量部未満では充填材の補強効果が十分でない。一方、300重量部を超えると成形性が低下し好ましくない。

【0025】前記コハク酸系またはコハク酸無水物系化合物の具体例としては、例えば、1-〔1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリメトキシシリルプロピル)ブチル〕コハク酸、1-〔1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリエトキシシリルプロピル)ブチル〕コハク酸、1-〔1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリメトキシシリルプロピル)プロピル〕コハク酸、1-〔1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリメトキシシリルベンチル)ブチル〕コハク酸および1-〔1-チオ-3-カルボニルオキシ(1-メチル-3-トリメトキシシリルプロピル)ブチル〕コハク酸ならびにそれらの無水物が挙げられる。

【0026】上記化合物は1種でもよく、2種以上を併用してもよい。また、使用するにあたり、必要に応じて水溶液、あるいはアルコール、ケトン、ハロゲン化炭化水素などの有機溶剤溶液として用いることができる。上

記化合物の量は、無機充填剤100重量部に対し通常0.5～20重量部、さらに好ましくは1.0～15重量部である。また、表面処理は公知の手段で行なうことができる(例えば、特公昭41-17049号公報、特公昭60-6739号公報など)。

【0027】上記化合物の合成方法としては、メルカプトシランとマレイン酸または無水マレイン酸を、熱またはアゾ系あるいは過酸化物などのラジカル開始剤の存在下でラジカル付加する方法、ジエチルアミン、トリエチルアミンなどの塩基性触媒の存在下でアニオン付加する方法およびバトラーエンズルホン酸などの酸性触媒の存在下でカチオン付加する方法などが挙げられる。本発明の組成物を製造するには、当該技術分野において一般に用いられているヘンシェルミキサー、タンブラー、ニーダー、バンバリーミキサーおよびスクレーパー式押出機などの混合機を使用すればよい。一層均一な組成物を得るには、これらの混合機を二種以上併用すればよい。溶融混練時の温度は、一般に150～350℃であり、とりわけ180～300℃が好ましい。

【0028】本発明の組成物には、所望により通常用いられている種々の添加剤、例えば滑剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤、帯電防止剤、離型剤、可塑剤、染料、顔料、各種充填剤などを添加することができる。また、本発明の組成物は、一般に使用されている押出成形機、射出成形機、圧縮成形機などを用いて所望の形状に成形できる。

【0029】

【実施例】以下、本発明を実施例によりさらに詳しく説明する。なお、引張強度はASTM D638に準拠した。また、耐溶剤性試験はASTM1号ダンベルを用い、120℃の50重量%エチレングリコール水溶液に1000時間浸漬後、引張強度を測定した。

【0030】製造例

本発明で使用するコハク酸系または無水コハク酸系化合物は次の方法により用意した。メルカプトコハク酸15gを γ -メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン24.8gに溶解し、無水硫酸マグネシウム20gを加えて攪拌乾燥し、無水硫酸マグネシウムを濾別後、500mlフラスコに投入した。さらに、ジエチルアミン0.24gを加え、40℃で8時間、ついで窒素雰囲気中120℃で4時間反応した。得られた粗生成物をセルロースカラムクロマト(留出溶媒：ヘキサン/酢酸エチル=5/5(容積比))を用いて精製し、無色透明の1-〔1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリメトキシ

シリルプロピル)ブチル]コハク酸無水物(以下、KMという)を得た。

【0031】また、メルカプトコハク酸15gをγ-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン24.8gに溶解し、無水硫酸マグネシウム20gを加えて攪拌乾燥し、無水硫酸マグネシウムを濾別後、500mlフラスコに投入した。さらに、2,2'-アゾビスイソバレロニトリル0.24gを加えて、常温で攪拌しながら0.3l/hrの乾燥窒素で30分間バブリングを行なった後、50℃で1時間、ついで60℃で1時間、さらに70℃で30分間、さらに80℃で1時間反応を行なった。得られた粗生成物を上記クロマトを用いて精製し、無色透明の1-[1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリメトキシシリルプロピル)ブチル]コハク酸(以下、KA-1という)を得た。同様にして、γ-メタクリロキシプロピルトリエトキシシランを用いて1-[1-チオ-3-カルボニルオキシ(3-トリエトキシシリルプロピル)ブチル]コハク酸(以下、KA-2という)を得た。

【0032】ポリアミド樹脂として、ナイロン66樹脂(昭和電工社製、テクニールA216)(以下、PA66という)、ナイロン6樹脂(昭和電工社製、テクニールC216)(以下PA6という)およびナイロン66-6樹脂(昭和電工社製、テクニールB216)(以下、PA66-6という)を使用した。

【0033】変性ポリオレフィンとして、MFRが1.0g/10分であるアイソタクチックポリプロピレンに無水マレイン酸を0.35重量%グラフトしたグラフト

変性物を使用した。

【0034】ポリプロピレン樹脂として、MFRが18g/10分であるポリプロピレン(昭和電工社製、ショウアロマーMA610H)を使用した。無機充填材として、直径13μ、長さ3mmのEガラス繊維を使用した。また、比較のため表面処理剤として、3-アミノプロピルトリメトキシシラン(以下、S-1という)、γ-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン(以下、S-2という)、γ-メルカプトプロピルトリメトキシシラン(以下、S-3という)、ビニルトリエトキシシラン(以下、S-4という)、γ-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン(以下、S-5という)、N-β(アミノエチル)γ-アミノプロピルトリメトキシシラン(以下、S-6)および3-イソシアナートプロピルトリメトキシシラン(以下、S-7という)を使用した。

【0035】実施例1~7、比較例1~7

表1に種類および配合量が示されているポリアミド樹脂、無機充填材および表面処理剤を用いて同方向2軸押出機で280℃で混練した。次に、混練物をASTM1号ダンベルに射出成形した。得られた成形品の引張強度を測定した。また、耐溶剤性試験を行ない、その後引張強度を測定した。これらの結果を表1に示す。なお、充填材の表面処理は、使用する表面処理剤の1%メタノール溶液を調整し、これに充填材を常温で1時間浸漬した後、30℃で真空乾燥を行なって実施した。

【0036】

【表1】

実施例 および 比較例 番号	ポリアミド樹脂		変性ポリオレフィン 配合量 (重量部)	ポリプロピレン 樹脂 配合量 (重量部)	無機充填剤 配合量 (重量部)	表面処理剤 種類	引張強度 (kg/cm ²)	耐溶剤性 試験後 引張強度 (kg/cm ²)
	種類	配合量 (重量部)						
実施例 1	PA66	100	7	36	16	KM	1250	1060
" 2	"	"	17	50	71	"	1600	1350
" 3	"	"	8	46	38	KA-1	1370	1140
" 4	"	"	10	90	86	KA-2	1420	1200
" 5	PA6	"	8	58	71	KA-1	1520	1280
" 6	"	"	25	0	31	KM	1600	1360
" 7	PA66-6	"	23	31	66	KA-2	1540	1180
比較例 1	PA66	100	7	36	16	S-1	1080	870
" 2	"	"	8	46	38	S-2	1060	840
" 3	PA66-6	"	23	31	66	S-3	1250	1010
" 4	PA66	"	8	46	38	S-4	1120	900
" 5	"	"	17	50	71	S-5	1270	1000
" 6	PA6	"	8	58	71	S-6	1250	1000
" 7	PA6	"	8	58	71	S-7	1290	1020

[0037]

40* 部品、電気・電子機器部品、その他の工業部品の分野において有望である。

【発明の効果】本発明の樹脂組成物は、耐水性、耐溶剤性に優れ、かつ、良好な引張強度を有するので、自動車*

フロントページの続き

(72)発明者 丸山 敏

神奈川県川崎市川崎区千鳥町3番2号 昭
和電工株式会社川崎樹脂研究所内